



CCE INTERNATIONAL
Corrugated & Carton Exhibition

DAY 2 | 22 MARCH 2017

The very first commercial user of Durst's gamechanging Water Technology is Bauernfeind Print + Display which has now secured several deals with a global brand to print corrugated display packaging. Family company Bauernfeind, an early adopter of digital, will be increasing its € 2 million turnover by 25% a year with the new technology. The growth will come from customers in new target markets such as cosmetics, pharmaceuticals, food and beverage – who will all now benefit from eco-friendly printing on the Delta WT 250, the first flatbed system based on the FEFCO Award winning Durst Water Technology for Multi-Pass and Single-Pass announced at Drupa.

The Bauernfeind success story was told on the Durst booth yesterday, where there were also live demonstrations of the new Durst Water Technology system Delta WT 250. Thomas Bauernfeind is Managing Director of Bauernfeind, based in Obergrünburg, Austria, which has been a Durst customer for seven years. Bauernfeind said: „In the past some markets have not been possible because of the odor in certain packaging and other display products using UV ink. But now a whole new world of opportunities has opened up. As one example, one of the world's major drinks brands has been so impressed that they have started using display packaging products printed on the Delta WT 250 system. It's odorless, there's no migration and produces outstanding results. "We are extremely confident that this, as a complementary technology, will be central to our ambitious growth plans that involve increasing our turnover by 25% a year going forward. And we expect the return on investment to be within two years."

Markus Gutmann, Bauernfeind's Key Account Manager, who has been in the print and packaging industry for 36 years, said: „It's not even now a question of digital or offset. Even an expert can no longer determine the difference, and often the Durst digital quality is superior anyway to offset. The colours are simply outstanding, particularly for vivid and glossy colours. This is genuinely gamechanging innovative technology."

Full production started in February and delivery times for customers are now measured in days, not weeks. Typical run lengths on the new machine are between 100 and 500, but can easily be 1000. The majority of the direct printing is on coated corrugated boards, as well as some carton and other fiber substrate applications like Honeycomb boards.

Wolfram Verwüster, Durst's Segment Manager Corrugated Packaging and Display Printing, said: „Since the launch, we have been taken aback by the overwhelming interest in the Durst Water Technology. We're in for the long term to develop new business and help companies such as Bauernfeind, which we're delighted to announce as our first user of the Delta WT 250 system. It's not just about the outstanding systems we provide, but an all-round customer service offering that is second to none."

And what of the future? „Durst will be central to that," said Thomas Bauernfeind. „We are extremely satisfied with an overall outstanding service provided by Durst and are not looking to spread any risk out to other manufacturers. The goal is to increase volumes so that we can invest in Durst's Delta SPC 130 Single-Pass system based on Water Technology, or at least get an additional Delta WT 250 model."

Durst Water Technology offers optical and haptic offset printing technology on a range of coated boards for Packaging and Displays. The new Durst Water Technology inks are odorless and require no health and safety registration. ■

hall B5 / stand 1050

Bauernfeind announced as Durst's first Water Technology customer for the all new Multi-Pass Delta WT 250

Bauernfeind ist erster Kunde von Dursts Delta WT 250 System mit Water Technology

Investment in game changing Delta WT 250 system leads to important deals with global and local brands and retailers for eco-friendly digital production.

Die Investition in die Delta WT 250 für eine umweltfreundliche Produktion brachte Bauernfeind einen Vertrag mit einem weltweit agierenden Getränkehersteller.



From left: Markus Gutmann, Key Account Manager of Bauernfeind, Thomas Bauernfeind, Managing Director of Bauernfeind and Wolfram Verwüster, Segment Manager Corrugated Packaging and Display Printing of Durst.

Bauernfeind ist der weltweit erste kommerzielle Nutzer der bahnbrechenden Water Technology von Durst. Für eine globale Getränkemarkte sollen damit Displayverpackungen aus Wellpappe bedruckt werden.

Das Familienunternehmen Bauernfeind, das schon früh auf Digitaldruck gesetzt hat, wird seinen derzeit zwei Millionen Euro hohen Umsatz durch die neue Technologie um 25 Prozent pro Jahr steigern. Wachstumstreiber sind Kunden auf neuen Zielmärkten wie Kosmetik, Arzneimittel, Nahrungsmittel und Getränke – diese Kunden profitieren ab jetzt vom umweltfreundlichen Druck auf dem Delta WT 250. Es handelt sich um das erste Flachbettssystem, das auf der 2016 angekündigten Durst Water Technology basiert.

Vom 21. bis 23. März 2017 können sich Besucher der CCE International (Corrugated and Carton Exhibition) in München am Stand von Durst (Halle B5, Stand 1050) über das Anwendungsbeispiel Bauernfeind informieren. Zudem werden Systeme mit der Durst Water Technology dort live vorgeführt.

„Bisher konnten wir diese und andere Märkte aufgrund der Geruchsprobleme bei bestimmten Verpackungen und anderen Display-Produkten unter Einsatz von UV-Tinte nicht bedienen“, erklärt Thomas Bauernfeind, der Geschäftsführer des im österreichischen Obergrünburg ansässigen Unternehmens, das seit sieben Jahren Kunde von Durst ist. „Nun jedoch eröffnet sich uns eine ganz neue Welt der Möglichkeiten. Ein Beispiel ist einer der weltweit größten Getränkeanbieter. Der Markenartikler zeigte sich äußerst beeindruckt und nutzt deshalb jetzt Displayverpackungsprodukte, die mit unserem System Delta WT 250 bedruckt wurden. Das Verfahren ist geruchs- und migrationsfrei; die Ergebnisse sind hervorragend. Wir sind überzeugt davon, dass diese ergänzende Technologie ein wesentlicher Faktor für unsere ambitionierten Wachstumspläne sein wird“, so Thomas Bauernfeind weiter. „Unser Umsatz soll künftig um 25 Prozent pro Jahr steigen. Wir gehen davon aus, dass sich die Investition innerhalb von zwei Jahren bezahlt machen wird.“



The very first commercial user of Durst's gamechanging Water Technology is Bauernfeind Print + Display which has now secured several deals with a global brand to print corrugated display packaging

„Letztlich geht es nicht einmal um Digitaldruck versus Offsetdruck“, ergänzt Markus Gutmann, der als Key Account Manager bei Bauernfeind auf 36 Jahre Erfahrung in der Druck- und Verpackungsindustrie zurückblickt. „Selbst Experten können keinen Unterschied mehr erkennen, und häufig ist die Digitalqualität von Durst dem Offsetdruck sowieso überlegen. Die Farben sind einfach außergewöhnlich; ganz besonders gilt das für kräftige und glänzende Farben. Das ist wirklich eine bahnbrechende Technologie.“

Die Vollproduktion wurde im Februar aufgenommen, und die Lieferzeiten für Kunden bemessen sich nun in Tagen statt Wochen. Die typische Auflagenhöhe bei der neuen Maschine liegt zwischen 250 und 500, aber auch Auflagen von 750 werden leicht erreicht. Der Großteil des Direktdrucks erfolgt auf beschichteter Wellpappe; außerdem werden Karton und andere Substrate bedruckt.

„Wir sind verblüfft über das gewaltige Interesse, das seit der Einführung an der Durst Water Technology besteht“, stellt Wolfram Verwüster fest, der Segment-Manager für Wellpappenverpackungen und Displays bei Durst. „Wir möchten langfristig neue Geschäftsmöglichkeiten erschließen, um Unternehmen wie Bauernfeind – erfreulicherweise der erste Nutzer des Delta WT 250 – zu unterstützen. Im Angebot haben wir nicht nur hervorragende Systeme, sondern auch einen unübertroffenen Rundum-Kundenservice.“

Wie sieht die Zukunft aus? „Durst wird dabei eine zentrale Rolle spielen“, ist Thomas Bauernfeind sicher. „Wir sind äußerst zufrieden mit dem absolut hervorragenden Service von Durst und haben nicht vor, mit anderen Herstellern ein Risiko einzugehen. Ziel ist eine Mengensteigerung, damit wir in ein Single-Pass-System von Durst auf Basis der Water Technology investieren oder zumindest ein weiteres Modell des Delta WT 250 erwerben können.“

Die Durst Water Technology ermöglicht optische und haptische Offsetdrucktechnologie auf vielfältigen beschichteten und unbeschichteten Materialien, etwa für Displays und Plakate. Die Tinten des Typs Durst Delta WT sind geruchlos und, da sie keine gesundheitsgefährdenden Stoffe enthalten, auch kennzeichnungsfrei. ■

Double-diaphragm pump solution for glue transport at Klingele facility

Leimtransport mit elektromechanischen Membranpumpen bei Klingele im Einsatz

Today, corrugated cardboard packaging is seen everywhere. However, even though this product has been around for over 100 years, few know how complex the production process can be and how varied the product is depending on configuration and structure.

Verpackungen aus Wellpappe sind heutzutage jedem bekannt. Aber kaum jemand weiß, wie komplex der Herstellprozess ist und wie unterschiedlich Wellpappe in Aufbau und Struktur sein kann. Dabei gibt es diesen Stoff schon seit weit mehr als 100 Jahren.

Klingele Papierwerke has been producing raw paper for corrugated cardboard in two different locations in France and Germany, for more than 50 years. These raw papers are the basis for producing packaging and corrugated cardboard products.

The factory produces corrugated boxes, die-cut packaging and folding boxes in various shapes and sizes. Corrugated cardboard is light and at the same time stable. The secret – as the name indicates – are the corrugations that lend the cardboard very high stability. At the same time, the air-filled chambers created by the corrugations ensure its unique cushioning function. The product is produced by combining different layers of paper by means of starch glue. Fluted sheets and flat liner boards are glued to each other in several layers, so that the final result is a single, dual, or triple wall corrugated cardboard.

The core manufacturing piece is the flute lamination machine. This very long machine consists of several individual units which are separately and independently controlled. Inside the machine, individual layers of paper are heated, moistened, laminated and then dried. Afterwards the desired format is cut to size.

An important component in manufacturing corrugated cardboard is the glue that is used. Klingele uses glue that is based on natural starch. Electric-diaphragm pumps made by ABEL (model EM) are used to transport the glue at a temperature of 35-40 ° C to and from the flute lamination machine as well as for continuous circulation.

These pumps are electrically driven, double-diaphragm pumps with mechanical membrane deflection. Unlike the previously used compressed air operated diaphragm pumps, the EM generates considerably less noise; the irritating ventilating noise when the control valve is triggered does not occur. In addition, the energy saving is impressive due to the pumps high efficiency consuming a fraction of the energy required by air operated pumps.

Cost savings are especially significant during continuous operation. Energy conservation was one of the main reasons

Klingele selected these pumps. All installed pumps are controlled with a variable frequency drive (VFD). Being true positive displacement pumps, EM pumps are very tolerant of changing degrees of viscosity which is common with starch glue and therefore can deliver reliable and consistent flow independent of counter-pressure.

The first ABEL EM pump was delivered and commissioned in the summer of 2011. Since then, another seven identical EM pumps have been added. All of the glue pumps in the corrugated cardboard factory in Werne have been completely switched from compressed air drive to EM electric-diaphragm pumps. The EM pumps provide reliability, efficiency and low operating costs to the customer. ■

hall B5 / stand 931

Die Klingele Papierwerke produzieren seit über 50 Jahren an zwei verschiedenen Standorten, in Frankreich und in Deutschland, Wellpappenrohapiere aus 100 % Altpapier. Diese Wellpappenrohapiere sind die Basis für die Herstellung von Verpackungen und Erzeugnissen aus Wellpappe. Im Wellpappenwerk Werne stellt die Firma Klingele aus diesen Papieren Wellkisten, Stanzverpackungen sowie Faltschachteln in unterschiedlichsten Formen und Größen her.

Wellpappe ist leicht und dabei gleichzeitig stabil. Sein Geheimnis – der Name sagt es – ist die Wellenform, die dazu führt, dass die Pappe über eine sehr hohe Stabilität verfügt. Gleichzeitig sorgen die durch die Wellenform entstehenden, mit Luft gefüllten Kammern für eine einzigartige Polsterfunktion der Wellpappe.

Bei der Herstellung von Wellpappe werden verschiedene Papierbahnen mittels Stärkeleim miteinander verbunden. Es gibt so genannte Wellen- und Deckenpapiere, die in mehreren Lagen miteinander verklebt werden, so dass am Ende ein-, zwei- oder dreiwellige Wellpappe entsteht.

Herzstück der Wellpappenherstellung ist die Wellpappenanlage (WPA). Hierbei handelt es sich um eine sehr lange

Maschine, die aus verschiedenen einzelnen Aggregaten besteht die wiederum einzeln und voneinander unabhängig geregelt werden. In der Wellpappenanlage werden die einzelnen Lagen Papier vor der Verklebung erhitzt und befeuchtet, nach der Verklebung getrocknet. Danach erfolgt der Zuschnitt des gewünschten Formates.

Eine wichtige Komponente bei der Wellpappenherstellung ist der verwendete Klebstoff. Klingele verwendet hier auf Naturstärke basierenden Stärkeleim. Für den Transport des 35-40 ° C warmen Klebers zu und von der Wellpappenanlage sowie für das kontinuierliche Umwälzen werden elektromechanische Membranpumpen aus dem Hause ABEL eingesetzt. Hierbei handelt es sich um elektrisch angetriebene, doppelt wirkende Membranpumpen, bei denen die Membranauslenkung mechanisch erfolgt. Sie arbeiten im Gegensatz zu den vorher eingesetzten Druckluftmembranpumpen weitaus leiser, das störende Geräusch des Entlüftens beim Umschalten des Steuerventils entfällt. Auch die Energiebilanz kann sich sehen lassen. Elektrisch angetriebene Pumpen, speziell mit dem für Verdrängerpumpen bekanntermaßen hohen Wirkungsgrad, verbrauchen weit weniger Energie als druckluftbetriebene Pumpen, was sich insbesondere im Dauerbetrieb bemerkbar macht. Die Energieersparnis war letztendlich auch einer der Gründe, warum man sich bei Klingele für den Einsatz dieser Pumpen entschieden hat. Alle eingesetzten Pumpen werden frequenzgeregelt. Als echte Verdrängerpumpen sind die elektromechanischen Membranpumpen sehr unempfindlich gegen wechselnde Viskositäten des zu pumpenden Klebers und lassen sich daher über Frequenzumformer hervorragend in ihrer Fördermenge regeln, unabhängig vom Gegendruck.

Die erste elektromechanische Membranpumpe von ABEL wurde im Sommer 2011 geliefert und in Betrieb genommen. Bis heute sind sieben weitere, baugleiche Pumpen hinzugekommen, so dass die Leimpumpen im Wellpappenwerk Werne damit vollständig von Druckluftantrieb auf Elektroantrieb umgestellt sind. ■



Corrugated cardboard in profile (source: VDW)



Electromechanical diaphragm pump, Type EM-040Z0300-SG as reflux pump for excess glue

Open Seminars: Digital Print for Corrugated and Folding Carton

Following the success at the previous show, a series of open seminars will once again take place on all three exhibition days, 21 – 23 March 2017, in the presentation theatre Hall B5, Stand 1150.

Wednesday, 22nd March 2017 Digital Print for Folding Carton (Digitaldruck auf Faltschachteln)

10:30 – 11:00

The Power Of Inkjet

Nigel McNae, Business Development Manager, Fujifilm

11:00 – 11:40

Folder Gluer Data Collection – Industry 4.0

Chris Leary, Director of Sales, W.H. Leary

14:00 – 14:50

Digital Print for Packaging – A Challenge or an Opportunity?

Host: Frazer Chesterman, Co-Founder of InPrint Guest Speakers: Marc Graindourze, Business Development Director Industrial Inks and Simon Edwards, VP of Sales and Marketing, Tonejet

14:50 – 15:10

Wie werden digital bedruckte Bögen mit KAMA Equipment weiterverarbeitet?

Processing of Digitally Printed Sheets with KAMA Equipment (DE)

Martin Hempel, Distribution Engineer, KAMA GmbH

15:10 – 15:30

Klebstoffapplikationen in Perfektion Gluing Applications with Perfection (DE)

Eberhard Schlicht, Managing Director Sales and Technique, Robatech

Imprint

ICE Europe daily / CCE International daily

Published by: Deutscher Fachverlag GmbH
Postal address: Mainzer Landstr. 251
60326 Frankfurt/Germany
☎ +49 69 75 95-01, www.dfv-tfz.de

Executive Management Board:

Angela Wisken (Speaker of the Management Board), Peter Esser, Markus Gotta, Peter Kley, Holger Knapp, Sönke Reimers

Supervisory Board: Klaus Kottmeier, Andreas Lorch, Catrin Lorch, Peter Ruß

Publishing Director: Rainer Miserre,
☎ +49 69 75 95-1291, ✉ rainer.miserre@dfv.de

Editor-in-Chief: Nora Heise,
☎ +49 151 42515819, ✉ editorial@c2-magazines.com

Editor: Martin Hirschmann, ☎ +49 69 7595-1546,
✉ martin.hirschmann@c2-magazines.com

Editor: Thomas Röhl, ☎ +49 69 7595-1545,
✉ thomas.roehl@dfv.de

Advertising Director technical publications:

Heidrun Dangel,
☎ +49 69 75 95-2563, ✉ heidrun.dangel@dfv.de

Advertising Manager: Nina Pirchmoser,
☎ +49 69 7595-1227, ✉ sales@c2-magazines.com

Graphics: Nadine Bauernfeind

Printed By: G. Peschke Druckerei GmbH, Munich, Germany

The handing over the manuscript by the author to the editors transfers all publishing rights to C2 Magazines.

Rights of use: This journal is distributed in printed and digital form and is available from databases. Any use of copyrighted articles and images, especially through duplication, distribution, digitalization, storage in database systems or inter- and intranet is prohibited and punishable, insofar as the copyright law does not provide otherwise. Should you wish to reprint, copy to your internet site or intranet or send this journal out via e-mail articles, you can obtain the necessary rights from the Deutsche Fachverlag GmbH. Your request can be sent to content-syndication@dfv.de. For further information call +49 69 7595-2042.

The following technical trade journals are also published by the Deutscher Fachverlag: C2 Magazines, OPE journal, PackMittel, PackReport, Entsorgung Magazin, Chemical Fibers International, Technische Textilien/Technical Textiles, Melliland Textilberichte, Melliland International, Wochenblatt für Papierfabrikation.



World's first!

MOSCA®

EXCELLENCE IN STRAPPING SOLUTIONS

With Mosca you've got it strapped!

The stable, convenient and reliable shipping of your pallets, cases and boxes is crucial to keeping you ahead of the competition. So you need to know that your strapping and bundling needs are being met. Whatever your requirements, with Mosca you can be sure of:

- unmatched reliability and performance
- Mosca's pioneering direct drive brushless motor system
- **SOFTX** economic strapping the latest strapping technology
- the widest choice of machines available to the corrugated industry - bundle strapping, compression strapping, pallet wrapping
- a global sales and service network, offering localised support and spares

The widest choice of machines available!

Visit us at the CCE Munich, March 21 – March 23, 2017, hall B5, booth 920

Localised service, support and spares across the world

Mosca Germany: Mosca GMBH Tel.: +49 (0) 6274 932-0	Gerd-Mosca-Straße 1 Fax: +49 (0) 6274 932-400 118	D-69429 Waldbrunn email: info@mosca.com
Mosca Asia Tel.: +65 (6) 509 79 08	Fax: +65 (6) 636 57 11	email: asia@mosca.com
Mosca Australia Tel.: +61 (7) 3266 3005	Fax: +61 (7) 3266 5002	email: info@mosca-australia.com
Mosca Canada Tel.: +1 (905) 665 8225	Fax: +1 (905) 665 8188	email: info@eammosca.com
Mosca China Tel.: +86 (21) 37 28 35 50	Fax: +86 (21) 37 28 35 51	email: china@mosca.com
Mosca Finland Tel.: +358 207 498 000	Fax: +358 207 498 001	email: info.fi@mosca.com
Mosca Malaysia Tel.: +60 7 8613398	Fax: +60 7 8613839	email: malaysia@mosca.com
Mosca Poland Tel.: +48 (0)22 870 0033	Fax: +48 (0)22 201 1841	email: mdpinfo@mosca.com
Mosca Spain Tel.: +34 93 469 0123	Fax: +34 93 469 2899	email: info.es@mosca.com
Mosca UK Tel.: +44 (0)115 989 0209	Fax: +44 (0)115 989 3888	email: info@moscadirect.com
Mosca U.S.A. Tel.: +1 570 459 3426	Fax: +1 570 455 2442	email: info@eammosca.com

plus distributors in 67 countries. www.mosca.com

Expanded MIS|ERP system launched

Erweitertes MIS|ERP System vorgestellt

For the second time, Sistrade – Software Consulting, S.A. is among the exhibitors of CCE international exhibition for the corrugated and folding carton industry, the Sistrade team counts on the presence and support of regional partners in Germany - FALCON concept solutions GmbH. Sistrade MIS|ERP solution for the area of packaging, cardboard boxes, corrugated cardboard provides the tools for management and support of the entire production and business process, thus increasing the product quality and production efficiency. Sistrade covers and controls the entire production cycle, including all the stages of manufacture, from the job order pre-press, press, laminating, die-cutting, folding/gluing and assembly work, to preparation for shipment. The system allows any type of boxes according to ECMA or FEFCO standards, it is also possible to configure own designs or import them from existing CAD system. During the fair Sistrade will present the latest improvements and new features launched in new version S10. ■

hall 6 / stand 256



Gemeinsam mit dem Regionalpartner für Deutschland, der FALCON concept solutions GmbH präsentiert Sistrade die browserbasierte Branchenlösung für die Verpackungsindustrie. Die Sistrade MIS|ERP-Lösung für die industrielle Verpackungsproduktion, wie Displays, Wellkartonagen und Faltschachteln, unterstützt mit umfassender Funktionalität und Automatisierung das gesamte Management und die Produktions- und Geschäftsprozesse. Damit können entscheidende Verbesserungen für die Fertigungsqualität und die Produktionseffizienz erreicht werden. Sistrade deckt hierbei die vollständige Prozesskette mit allen Druck-, Weiterverarbeitungs- und Veredelungsverfahren ab. Der gesamte Produktionsfluss wird transparent geplant und gesteuert, von der Kalkulation, über das Management der Fertigungsaufträge, Pre-Press, Druck, Kaschieren, Stanzen, Kleben und Versandvorbereitung, Lagerverwaltung und Lieferplanung. Die Sistrade MIS|ERP-Lösung basiert auf den FEFCO oder ECMA Standards, es können auch freie Designs digital übernommen werden, beispielsweise durch Import von bestehenden CAD Parametern. Während der Messe werden Erweiterungen und neue Funktionen der Software-Version Sistrade S10 präsentiert. ■



XIANGHAN

XIAMEN FUYIN MACHINERY CO.,LTD.

1220/1226/1228/1230/1628/1630/1632/1635
Auto Flexo Printer Slotter Diecutter Auto Stacker(Bottom Printing)



EasyFold-1200 / 1450 / 1700 / 2100 / 2300 / 2800
High speed fully automatic folder gluer Machine





XIAMEN FUYIN MACHINERY CO.,LTD.
 Tel: +86-592-6032184 6038623
 Fax: +86-592-6038602
 E-mail: fuyin@xianghan-machine.cn
<http://www.xianghan-machine.com>

YANCHENG FUTAI MACHINERY CO.,LTD.
 Tel: +86-592-6037552 Fax: +86-592-5624945
 E-mail: hongjing@kingde.de
 Skype: xianghan-machine
<http://www.kingde.de>

EasyFold — Your Customize Folder Gluer Expert

Agent: